


ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO Nr AP 113

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 4 Data wydania: 20 grudnia 2010 r.

 PCA POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI  WZORCOWANIE AP 113	Nazwa i adres organizacji macierzystej
	INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
	Nazwa, adres, telefon, fax i e-mail laboratorium
	LABORATORIUM WZORCUJACE ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa tel.: (22) 579 64 07, fax: (22) 825 52 86 e-mail: b.zwierchanowska@itb.pl
Kategoria laboratorium działające w stałej siedzibie (S) oraz (lub) poza nią (P)	Dziedziny akredytacji: ¹⁾
	- Wielkości geometryczne (6.01) - Masa (15.01) - Temperatura (19.01)
	Kierownictwo laboratorium
	Bogumiła Zwierchanowska - kierownik laboratorium Krzysztof Kostecki - zastępca kierownika laboratorium

Wersja strony: A

¹⁾ Numeracja dziedzin i poddziedzin zgodna z klasyfikacją podaną w załączniku do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
LABORATORIÓW WZORCUJĄCYCH**

RYSZARD MALESA

Nazwa wielkości fizycznej i rodzaj przyrządu pomiarowego		Zakres pomiarowy	Zdolność pomiarowa CMC	Kat. Lab.	Uwagi
6. Wielkości geometryczne					
6.01	długość			S	
	czujniki wzorcowane głowicą mikrometryczną: - analogowe z działką el. 0,01 mm - cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 25) mm (0 ÷ 25) mm	3,6 µm 3,0 µm		
	czujniki wzorcowane przyrządem Optimar 100: - analogowe z działką el. 0,01 mm - analogowe z działką el. 0,001 mm - cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm - cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm	(0 ÷ 10) mm (0 ÷ 30) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 100) mm (0 ÷ 5) mm (0 ÷ 13) mm (0 ÷ 25) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 100) mm (0 ÷ 13) mm (0 ÷ 25) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 100) mm	2,6 µm 2,9 µm 3,4 µm 4,9 µm 2,5 µm 3,0 µm 3,1 µm 3,4 µm 4,2 µm 2,0 µm 2,1 µm 2,4 µm 3,5 µm		
	suwmiarki o rozdzielczości 0,10 mm suwmiarki o rozdzielczości 0,05 mm suwmiarki o rozdzielczości 0,02 mm suwmiarki o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 400) mm (0 ÷ 400) mm (0 ÷ 400) mm (0 ÷ 400) mm	0,13 mm 0,07 mm 0,04 mm 0,03 mm		
	mikrometry zewnętrzne	(0 ÷ 25) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 75) mm (0 ÷ 100) mm (0 ÷ 125) mm (0 ÷ 150) mm (0 ÷ 175) mm (0 ÷ 200) mm (0 ÷ 225) mm (0 ÷ 250) mm	1,8 µm 2,2 µm 2,6 µm 3,2 µm 3,8 µm 4,4 µm 5,1 µm 5,7 µm 6,4 µm 7,0 µm		
15. Masa					
15.01	wagi				
	wagi nieautomatyczne	do 200 g powyżej 200 g do 5 kg powyżej 5 kg do 160 kg	$2 \cdot 10^{-4} \%$ $4 \cdot 10^{-3} \%$ $31 \cdot 10^{-3} \%$	S, P	
19. Temperatura					
19.01	termometria elektryczna				
	termometry elektryczne i elektroniczne	(-20 ÷ 140) °C	0,08 °C	S	
	termometry elektryczne i elektroniczne	(-15 ÷ 100) °C	1,0 °C	S, P	
	czujniki termometrów rezystancyjnych	(-20 ÷ 140) °C	0,06 °C	S	

Wersja strony: A

Zdolność pomiarowa CMC stanowi niepewność rozszerzoną dla współczynnika rozszerzenia $k = 2$, co odpowiada poziomowi ufności ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach dotyczy procentowego udziału wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach CMC wyrażona jest w tych samych jednostkach co zakres pomiarowy.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 113

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
LABORATORIÓW WZORCUJĄCYCH**

RYSZARD MALESA
dnia: 20.12.2010 r.