

INFORMACJE O PROCEDURZE UDZIELANIA EUROPEJSKICH APROBAT TECHNICZNYCH

Europejskie aprobaty techniczne (European Technical Approvals – ETA) udzielane są przez jednostki aprobowane zrzeszone w Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych (European Organisation for Technical Approvals – EOTA). EOTA została utworzona zgodnie z dyrektywą 89/106/EWG i rozpoczęła swoją działalność w 1990 r. Podstawowe informacje dotyczące struktury i działalności tej organizacji, zrzeszonych w niej jednostek aprobowanych, a przede wszystkim dokumentów wydawanych i uzgadnianych w ramach EOTA znajdują się na stronie internetowej www.eota.eu.

W skład EOTA, po jej utworzeniu, weszły jednostki aprobowane upoważnione przez Państwa Członkowskie Unii Europejskiej do udzielania europejskich aprobac technicznych. Pod koniec 1998 roku do Instytutów EOTA dołączyły – w roli obserwatorów – jednostki aprobowane z krajów kandydujących do Unii Europejskiej, w tym Instytut Techniki Budowlanej z Polski.

Po przystąpieniu Polski do Unii Europejskiej, wśród członków rzeczywistych EOTA znalazł się Instytut Techniki Budowlanej jako jedyna polska jednostka aprobowana.

Podstawy prawne udzielania europejskich aprobac technicznych przez Instytut Techniki Budowlanej stanowią następujące uregulowania:

- ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92 z 2004 r., poz. 881), wdrażająca dyrektywę Rady Wspólnot Europejskich w sprawie zbliżenia ustaw i aktów wykonawczych Państw Członkowskich, dotyczących wyrobów budowlanych (89/106/EWG),
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 14 października 2004 r. w sprawie europejskich aprobac technicznych oraz polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 237/2004, poz. 2375).

Europejska aprobata techniczna jest pozytywną oceną techniczną przydatności wyrobu budowlanego lub zestawu wyrobów do zamierzonego stosowania, uzależnioną od spełnienia wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób/zestaw wyrobów jest zastosowany, wydaną zgodnie z wymaganiami Unii Europejskiej. ETA wydawana jest na okres pięciu lat. Okres ten może być przedłużony.

Europejskie aprobaty techniczne udzielane są przede wszystkim dla wyrobów objętych *Wytycznymi do europejskich aprobac technicznych* (European Technical Approval Guidelines – ETAG). Mogą być również udzielane dla wyrobów nie objętych ETAG, które jednocześnie nie są objęte zharmonizowanymi normami europejskimi lub znacznie się od nich różnią, ale dopiero po uzyskaniu zgody Komisji Europejskiej. Komisja Europejska, rozpatrując wnioski o udzielenie ETA bez ETAG, przeprowadza analizę zmierzającą do wyjaśnienia, czy w przypadku określonego wyrobu:

- zostanie wydany mandat (zlecenie) na opracowanie zharmonizowanej normy europejskiej,
- zostanie wydany mandat (zlecenie) na opracowanie ETAG,
- zostanie on umieszczony na liście wyrobów nie mających wpływu na wymagania podstawowe.

Jeżeli nie zachodzi żaden z powyższych warunków, a jednocześnie wyrób objęty wnioskiem jest wyrobem objętym dyrektywą 89/106/EWG, wpływającym na spełnienie co najmniej jednego wymagania podstawowego, Komisja Europejska wydaje zgodę na udzielenie ETA bez ETAG. W takim przypadku dokumentem określającym system oceny zgodności oraz zasady oceny wyrobu w celu wydania ETA, zastępującym ETAG, jest dokument *Wspólnej wykładni procedur oceny* (Common Understanding of Assessment Procedure – CUAP).

Wytyczne do europejskich aprobat technicznych opracowywane są na podstawie mandatów Komisji Europejskiej, przez Grupy Robocze EOTA składające się z przedstawicieli jednostek aprobujących – członków EOTA oraz przedstawicieli europejskich stowarzyszeń i organizacji producentów; finansowane są ze środków Komisji Europejskiej i przez nią zatwierdzone. Wszystkie dokumenty ETAG są dostępne w Instytucie Techniki Budowlanej, również na stronie internetowej www.itb.pl, w zakładce *Dokumenty UE, Zatwierdzone Wytyczne EOTA*. Można je także znaleźć na stronie internetowej Europejskiej Organizacji ds. Aprobacji Technicznych www.eota.eu, w zakładce *Endorsed ETAG's*.

Dokumenty *Wspólnej wykładni procedur oceny* (CUAP) opracowywane są przez jednostki aprobujące, do których wpływa wnioski o udzielenie ETA. Również zadaniem tych jednostek jest uzyskanie zgody Komisji Europejskiej na wydanie ETA bez ETAG. Wykaz wszystkich wyrobów, które uzyskały zgodę Komisji Europejskiej na udzielenie ETA bez ETAG można znaleźć na stronie internetowej Europejskiej Organizacji ds. Aprobacji Technicznych www.eota.eu, w zakładce *ETA's without ETAG*.

Układ europejskiej aprobaty technicznej

Zawartość i układ treści europejskiej aprobaty technicznej powinny odpowiadać formatowi, zaakceptowanemu przez Komisję Europejską i ogłoszonemu w decyzji z 31 maja 1997 r. w sprawie „ogólnego formatu” Europejskich Aprobacji Technicznych dla wyrobów budowlanych (97/571/WE).

Europejska aprobata techniczna zawiera:

0. Stronę tytułową, na której poza logo jednostki aprobującej, która opracowała ETA, oraz logo Europejskiej Organizacji ds. Aprobacji Technicznych, podane są następujące informacje:
 - numer ETA,
 - nazwa handlowa wyrobu,
 - nazwa i adres właściciela ETA,
 - rodzaj i przeznaczenie wyrobu,

- termin ważności ETA,
 - określenie zakładu produkcyjnego
- (poniżej pokazano stronę tytułową pierwszej Europejskiej Aprobaty Technicznej, wydanej przez Instytut Techniki Budowlanej)*

- I. Podstawy prawne i ogólne warunki udzielania europejskich aprobat technicznych
- II. Szczegółowe warunki dotyczące europejskiej aprobaty technicznej
 1. Określenie wyrobu (wyrobów) i zakresu jego stosowania
 2. Właściwości wyrobu (wyrobów) i metody ich sprawdzania
 3. Ocena zgodności i oznakowanie CE
 - 3.1. System oceny zgodności
 - 3.2. Zakres odpowiedzialności
 - 3.3. Oznakowanie CE
 4. Założenia, na podstawie których pozytywnie oceniono przydatność do zamierzonego stosowania
 - 4.1. Wytwarzanie
 - 4.2. Wbudowanie
 5. Zalecenia dla producenta
 - 5.1. Zalecenia dotyczące pakowania, transportu i przechowywania
 - 5.2. Zalecenia dotyczące użytkowania, konserwacji i naprawy

W miarę potrzeby ETA może posiadać załączniki zawierające rysunki techniczne, dalszy opis wyrobu/zestawu wyrobów, ustalenia dotyczące wbudowania (wraz z rysunkami), metody oceny właściwości technicznych (badania, obliczenia i inne metody oceny w przypadku, gdy nie jest możliwe odwołanie się do norm lub dokumentów ETAG).

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA
ul. FILTROWA 1
tel.: (48 22) 825-04-71;
(48 22) 825-76-55;
fax: (48 22) 825-52-86;
www.itb.pl



Członek EOTA

Europejska Aprobata Techniczna **ETA-05/0225**

Nazwa handlowa <i>Trade name</i>	WKREȚ-MET-ŁIT i WKREȚ-MET-ŁIM <i>WKREȚ-MET-ŁIT and WKREȚ-MET-ŁIM</i>
Właściciel aprobaty <i>Holder of approval</i>	P.P.H.U. "WKREȚ-MET-KLIMAS" s.j. ul. Wincentego Witosa 170/176 PL 42-223 Kuźnica Kiedrzyńska
Rodzaj i przeznaczenie wyrobu <i>Generic type and use of construction products</i>	Łączniki tworzywowe do mocowania warstwy izolacyjnej ociepleń ścian zewnętrznych w podłożu betonowym i w podłożu murowym <i>Nailed-in plastic anchors for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering in concrete and masonry</i>
Termin ważności <i>Valid</i>	od 09. 12. 2005 from do 09. 12. 2010 to
Zakład produkcyjny <i>Manufacturing plant</i>	P.P.H.U. "WKREȚ-MET-KLIMAS" s.j. ul. Wincentego Witosa 170/176 PL 42-223 Kuźnica Kiedrzyńska
Niniejsza Europejska Aprobata Techniczna zawiera <i>This European Technical Approval contains</i>	14 stron, w tym 5 załączników <i>14 pages including 5 annexes</i>



Europejska Organizacja ds. Aprobat Technicznych

European Organisation for Technical Approvals

Procedura udzielania europejskich aprobat technicznych

Wszystkie jednostki aprobujące, zrzeszone w EOTA, obowiązuje taka sama procedura udzielania ETA. Procedura ta określona jest w dokumencie „Wspólne zasady proceduralne składania wniosków, opracowywania i udzielania europejskich aprobat technicznych”, który został ogłoszony w decyzji Komisji Europejskiej z 17 stycznia 1994 r. (94/23/WE) i jest dostępny w języku polskim i angielskim na stronie internetowej ITB www.itb.pl, w zakładce *Europejskie aprobaty techniczne*.

W procedurze udzielania ETA, poza Wnioskodawcą oraz jednostką prowadzącą procedurę aprobacyjną, bierze udział Sekretariat EOTA oraz pozostałe jednostki aprobujące – członkowie EOTA.

ETAP WSTĘPNY

Procedura aprobowania zmierzająca do wydania europejskiej aprobaty technicznej rozpoczyna się od złożenia wniosku na oficjalnym formularzu, w dowolnej, ale tylko jednej, jednostce aprobowanej, będącej członkiem EOTA. Formularz wniosku o wydanie ETA dostępny jest w języku polskim i angielskim na stronie internetowej ITB www.itb.pl, w zakładce *Europejskie aprobaty techniczne*.

O udzielenie ETA może się ubiegać producent wyrobu budowlanego albo jego autoryzowany przedstawiciel mający siedzibę w jednym z krajów Unii Europejskiej (w przypadku, gdy europejską aprobatą techniczną ma być objęty wyrób produkowany w kraju spoza Unii Europejskiej). W przypadku, gdy wniosek składany jest przez przedstawiciela, do wniosku powinna zostać dołączona autoryzacja wystawiona przez producenta.

Do wniosku powinna być dołączona dokumentacja techniczna zawierająca:

- 1) opis techniczny wyrobu i jego zamierzonego stosowania,
- 2) deklarowane przez producenta właściwości techniczne wyrobu,
- 3) rysunki techniczne,
- 4) wyniki badań,
- 5) instrukcję wbudowywania,
- 6) informacje na temat systemu zakładowej kontroli produkcji (załącznik ten powinien zawierać metody i zakres stałej kontroli produkcji, prowadzonej przez producenta, włączając w to rodzaj i częstotliwość badań),
- 7) informacje na temat przebiegu podstawowych procesów produkcyjnych,
- 8) dane dotyczące receptury i technologii produkcji wyrobu.

Dane dotyczące receptury i technologii produkcji oraz informacje na temat systemu zakładowej kontroli produkcji nie są przedstawiane w dokumencie ETA. Znajdują się w dokumentacji producenta i powinny być udostępniane jednostce notyfikowanej w czasie prowadzonych przez nią działań związanych z oceną zgodności. Dokumenty te znajdują się również w posiadaniu jednostki aprobowanej i są traktowane jako zastrzeżone i poufne. Jednostka aprobowana przechowuje je wraz z dokumentacją techniczną wniosku i może informować o nich wyłącznie wskazane przez producenta jednostki notyfikowane.

Po wpłynięciu wniosku do jednostki aprobowanej następuje formalna weryfikacja wniosku oraz analiza dokumentacji technicznej złożonej z wnioskiem. Pozytywny wynik formalnej weryfikacji wniosku upoważnia jednostkę aprobowaną do przekazania Wnioskodawcy Potwierdzenia przyjęcia wniosku na oficjalnym formularzu. Jednocześnie jednostka aprobowana zawiadamia Sekretariat EOTA o prowadzonej procedurze. Po przeanalizowaniu dokumentacji technicznej, w razie konieczności, jednostka aprobowana przekazuje wstępne stanowisko, określające zakres niezbędnych uzupełnień dokumentacji.

Po skompletowaniu dokumentacji odbywa się wizyta w zakładzie produkcyjnym, która ma na celu ocenę systemu zakładowej kontroli produkcji i przebiegu podstawowych procesów produkcyjnych pod kątem możliwości zapewnienia przez producenta stabilności produkcji, tj. wytwarzania wyrobów o powtarzalnych właściwościach techniczno-użytkowych, zgodnie z wymaganiami europejskiej aprobaty technicznej.

Wynikiem wizyty jest protokół zawierający, zweryfikowane przez jednostkę aprobującą, odpowiedzi na szereg pytań związanych m.in. z ogólną organizacją i przebiegiem produkcji, kontrolą surowców, półfabrykatów oraz gotowych wyrobów dostarczanych przez poddostawców, kontrolą i walidacją procesów produkcyjnych, kontrolą przyrządów monitorujących i pomiarowych, sprawdzaniem wyrobów na kolejnych etapach produkcji, kontrolą i postępowaniem z wyrobami niezgodnymi, działaniami korygującymi i zapobiegawczymi oraz prowadzonymi zapisami ze sprawdzeń i badań, pozwalającymi na pełną odtwarzalność.

Ponadto celem wizyty w zakładzie produkcyjnym jest ustalenie i uzgodnienie z producentem planu badań, czyli zakresu badań kontrolnych, prowadzonych na poszczególnych etapach procesu produkcyjnego (badania surowców, badania w trakcie produkcji, badania gotowych wyrobów), niezbędnych do zapewnienia powtarzalności charakterystyki technicznej wyrobu.

Plan badań ustalany jest indywidualnie dla każdego zakładu produkcyjnego, w dostosowaniu do stopnia automatyzacji linii produkcyjnej oraz poziomu wymagań użytkowych, jaki wyrób ma osiągnąć.

W przypadku istnienia kilku zakładów produkcyjnych, zgłoszonych we wniosku o udzielenie ETA, niezbędna jest ocena systemu zakładowej kontroli produkcji w każdym z tych zakładów i opracowanie oraz uzgodnienie planu badań dla każdego z nich.

ETAP I

Pierwszy etap procedury aprobacyjnej rozpoczyna przekazanie Wnioskodawcy stanowiska w sprawie wniosku, określającego zakres dokumentów, wyników badań, uzasadnień obliczeniowych, jakie powinny zostać przedstawione w celu umożliwienia oceny przydatności wyrobu do zamierzonego stosowania.

Po dostarczeniu przez Wnioskodawcę dokumentów, określonych w stanowisku, jednostka aprobująca przystępuje do opracowania Raportu z oceny przydatności (na podstawie dostarczonych wyników badań) oraz przystępuje do ostatecznej weryfikacji planu badań i instrukcji wbudowywania. Uzgodnienie wymienionych dokumentów z Wnioskodawcą kończy I etap procedury aprobacyjnej.

ETAP II

W drugim etapie procedury aprobacyjnej jednostka aprobująca opracowuje projekt ETA w języku angielskim, który po uzgodnieniu z Wnioskodawcą, zostaje przekazany wraz z Raportem z oceny przydatności (Evaluation Report) do Sekretariatu EOTA oraz do pozostałych jednostek aprobujących – członków EOTA, z prośbą o uwagi. Zgodnie z obowiązującą procedurą czas na zgłaszanie uwag wynosi dwa miesiące. Po naniesieniu zmian wynikających ze zgłoszonych uwag, kolejna wersja projektu ETA oraz Raportu z oceny przydatności wraz z tablicą określającą sposób uwzględnienia uwag zostaje przekazana na kolejny miesiąc do jednostek aprobujących oraz Sekretariatu EOTA.

Po uzyskaniu akceptacji jednostek aprobujących zgłaszających uwagi zostaje opracowana ostateczna wersja ETA (w dwóch wersjach językowych: w języku urzędowym kraju, w którym opracowywana jest ETA oraz angielskim). Po nadaniu aprobacie numeru przez Sekretariat EOTA, ETA zostaje przekazana do: Wnioskodawcy, Sekretariatu EOTA oraz pozostałych jednostek aprobujących zrzeszonych w EOTA.

Powyższy opis procedury udzielania ETA dotyczy przypadku, gdy istnieją Wytyczne do Europejskich Aprobatach Technicznych (ETAG). W przypadku, gdy ETAG nie istnieje procedura jest bardziej skomplikowana i zawiera dodatkowo:

1) w etapie wstępnym:

- przygotowanie przez jednostkę aprobującą wniosku do Komisji Europejskiej (ETA Request) o udzielenie zgody na wydanie ETA bez ETAG,
- przekazanie ETA Request do Komisji Europejskiej za pośrednictwem Sekretariatu EOTA,

2) w pierwszym etapie – po uzyskaniu zgody Komisji Europejskiej na wydanie ETA bez ETAG:

- opracowanie dokumentu Wspólnej wykładni procedur oceny (CUAP) i uzgodnienie z innymi jednostkami aprobującymi, zrzeszonymi w EOTA, w trybie identycznym, jak w przypadku projektu ETA.

Europejskie aprobaty techniczne, jako dokumenty odniesienia do oceny zgodności i oznakowania CE, cieszą się coraz większą popularnością wśród europejskich, w tym także polskich producentów wyrobów budowlanych. Również dla firm spoza Europejskiego Obszaru Gospodarczego, które chciałyby wprowadzać swój wyrób na europejski rynek budowlany, ETA jest idealnym narzędziem umożliwiającym osiągnięcie tego celu.