

LIFE CEPLAFIB



Wdrożenie nowego modelu gospodarki o obiegu zamkniętym polegającej na waloryzacji post-konsumenckich odpadów polimerowych i włókien z odzysku (LIFE CEPLAFIB)

Koordynator Projektu: Razvojni Center Orodjarstva Slovenije – TECOS (Słowenia)

Partnerzy:

1. Adria Mobil, Proizvodnja, trgovina in storitve d.o.o. – ADRIA (Słowenia)
2. Fundacion AITIIP - AITIIP (Hiszpania)
3. Ecopulp Finland oy – ECOPULP (Finlandia)
4. Instytut Techniki Budowlanej (Polska)
5. OMAPLAST reciklaža plastike d.o.o. – OMAPLAST – (Słowenia)

Okres realizacji całego Projektu: 2 lipca 2018 r. – 30 czerwca 2021 r.

Całkowita wartość Projektu: 1 832 020 EUR

Ogólny planowany budżet Projektu dla Instytutu Techniki Budowlanej: 242 141 EUR (w tym maksymalne dofinansowanie Unii Europejskiej wyniesie 145 284 EUR).

Celem Projektu LIFE CEPLAFIB jest wdrożenie technologii waloryzacji odpadów polimerowych do produkcji materiałów kompozytowych wzmocnionych włóknami celulozy, wykazujących właściwości konkurencyjne w stosunku do materiałów konwencjonalnych obecnych na rynku. Metodyka realizacji projektu została opracowana z uwzględnieniem aspektów technicznych i ekonomicznych gospodarki o obiegu zamkniętym. Działania zaplanowane w ramach projektu mają charakter

pilotażowy, zaś ich wynikiem będzie wypracowanie nowego podejścia technologiczno-ekonomicznego, służącego m.in. poprawie jakości wyrobów wykonanych z recyklatu, przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju. Opracowane materiały zostaną zweryfikowane pod kątem możliwości wykorzystania w przemyśle motoryzacyjnym i opakowaniowym oraz w budownictwie. Wyniki projektu LIFE CEPLAFIB mają przyczynić się do wzrostu świadomości społeczeństwa w zakresie gospodarki o obiegu zamkniętym i wykazać, iż jest możliwe podwyższenie stopy recyklingu o 40% oraz zredukowanie emisji gazów cieplarnianych towarzyszących obecnie stosowanym analogicznym technikom recyklingu o blisko 40%.

W ramach Projektu zaplanowano następujące działania:

- Działania przygotowawcze (A):
 - Protokoły dotyczące realizacji i monitorowania projektu (A1),
- Działania implementacyjne (B):
 - Wytwarzanie materiałów wzmocnionych włóknami pochodzącymi z recyklingu (B1),
 - Wdrożenie wyników projektu w przemyśle opakowaniowym (B2),
 - Wdrożenie wyników projektu w przemyśle samochodowym (B3),
 - Wdrożenie wyników projektu w budownictwie (B4),
- Monitorowanie wpływu działań podejmowanych w ramach projektu (C):
 - Monitorowanie wpływu projektu (C1),
 - Wnioski i rekomendacje (C2),
- Budowanie świadomości społecznej i rozpowszechnianie wyników (D):
 - Strategia komunikacji (D1),
 - Rozpowszechnianie wyników projektu i zaangażowanie interesariuszy (D2),
- Zarządzanie projektem
 - Zarządzanie projektem (E1).

Działania zaplanowane przez ITB w ramach projektu LIFE CEPLAFIB mają na celu zbadanie możliwości wykorzystania kompozytów na bazie polietylenu w budownictwie (B4). Materiały te będą analizowane w kontekście ich zastosowania jako surowiec do budowy ekranów akustycznych i paneli elewacyjnych, uwzględniając przy tym wymagania techniczne, bezpieczeństwo i komfort użytkowania stawiane analogicznym wyrobom wytworzonym z materiałów konwencjonalnych. Uzyskane wyniki badań posłużą do opracowania zbioru wytycznych i rekomendacji dotyczących stosowania materiałów wytworzonych z surowców wtórnych w budownictwie. Z uwagi na misję Instytutu w strukturze krajowej, którą jest m.in. wspieranie działań przedsiębiorców na rzecz zrównoważonego rozwoju, innowacyjności i ekologii, ITB skupi się także na rozpowszechnianiu wiedzy z zakresu racjonalnego wykorzystania zasobów naturalnych i gospodarki o obiegu zamkniętym, budując świadomość

środowiskową zarówno wśród przedstawicieli sektora budowlanego jak i społeczeństwa.

Rezultaty Projektu: Wyniki uzyskane w ramach projektu LIFE CEPLAFIB zademonstrują możliwości wykorzystania odpadów polimerowych – głównie polietylenowych i polipropylenowych oraz celulozy (papieru gazetowego) do produkcji materiałów kompozytowych, wykazujących właściwości konkurencyjne w stosunku do materiałów konwencjonalnych i posiadających wysoki potencjał aplikacyjny. Zostaną wykazane również korzyści ekonomiczne i środowiskowe związane z zastosowaniem modelu biznesowego opartego na założeniach gospodarki o obiegu zamkniętym. Technologia przetwarzania odpadów opracowana w ramach projektu LIFE CEPLAFIB wykaże możliwości podwyższenia stopy recyklingu o 40% oraz zredukowania emisji gazów cieplarnianych towarzyszących obecnie stosowanym technikom recyklingu o blisko 40%. Niematerialnym rezultatem projektu będzie wzrost świadomości społeczeństwa, zwłaszcza przedstawicieli sektorów samochodowego, opakowaniowego i budowlanego w zakresie racjonalnego gospodarowania odpadami, wykorzystania surowców wtórnych i ich potencjału przetwórczego, zrównoważonej produkcji oraz korzyści jakie niesie za sobą implementacja strategii biznesowej opartej na założeniach gospodarki o obiegu zamkniętym. W długoterminowej perspektywie ma to znaleźć bezpośrednie odzwierciedlenie w stale redukowanej liczbie składowisk śmieci, a przez to zminimalizowaniu negatywnego wpływu człowieka na środowisko i poprawie jakości życia społeczeństwa.

Strona www projektu: <https://www.tecos.si/index.php/en/about-us/news/item/630-life-ceplafib-predelava-odpadne-plasticne-embalaze-in-casopisnega-papirja-v-nove-kompozitne-materiale>

"Projekt realizowany w ramach Programu LIFE Unii Europejskiej"

WWW.ITB.PL