

# LIFE CEPLAFIB



## Wdrożenie nowego modelu gospodarki o obiegu zamkniętym polegającej na waloryzacji post-konsumenckich odpadów polimerowych i włókien z odzysku (LIFE CEPLAFIB)

**Koordynator Projektu:** Razvojni Center Orodjarstva Slovenije – TECOS (Słowenia)

**Partnerzy:**

1. Adria Mobil, Proizvodnja, trgovina in storitve d.o.o. – ADRIA (Słowenia)
2. Fundacion AITIIP - AITIIP (Hiszpania)
3. Ecopulp Finland oy – ECOPULP (Finlandia)
4. Instytut Techniki Budowlanej (Polska)
5. OMAPLAST reciklaža plastike d.o.o. – OMAPLAST – (Słowenia)

**Okres realizacji całego Projektu:** 2 lipca 2018 r. – 31 grudnia 2021 r.

**Całkowita wartość Projektu:** 1 832 020 EUR

Ogólny planowany budżet Projektu dla Instytutu Techniki Budowlanej: 242 141 EUR (w tym maksymalne dofinansowanie Unii Europejskiej wyniesie 145 284 EUR).

**Celem Projektu** LIFE CEPLAFIB jest wdrożenie technologii waloryzacji odpadów polimerowych do produkcji materiałów kompozytowych wzmocnionych włóknami celulozy, wykazujących właściwości konkurencyjne w stosunku do materiałów konwencjonalnych obecnych na rynku. Metodyka realizacji projektu została opracowana z uwzględnieniem aspektów technicznych i ekonomicznych gospodarki o obiegu zamkniętym. Działania zaplanowane w ramach projektu mają charakter

pilotażowy, zaś ich wynikiem będzie wypracowanie nowego podejścia technologiczno-ekonomicznego, służącego m.in. poprawie jakości wyrobów wykonanych z recyklatu, przy zachowaniu zasad zrównoważonego rozwoju. Opracowane materiały zostaną zweryfikowane pod kątem możliwości wykorzystania w przemyśle motoryzacyjnym i opakowaniowym oraz w budownictwie. Wyniki projektu LIFE CEPLAFIB mają przyczynić się do wzrostu świadomości społeczeństwa w zakresie gospodarki o obiegu zamkniętym i wykazać, iż jest możliwe podwyższenie stopy recyklingu o 40% oraz zredukowanie emisji gazów cieplarnianych towarzyszących obecnie stosowanym analogicznym technikom recyklingu o blisko 40%.

W ramach Projektu zaplanowano następujące działania:

- Działania przygotowawcze (A):
  - Protokoły dotyczące realizacji i monitorowania projektu (A1),
- Działania implementacyjne (B):
  - Wytwarzanie materiałów wzmocnionych włóknami pochodzącymi z recyklingu (B1),
  - Wdrożenie wyników projektu w przemyśle opakowaniowym (B2),
  - Wdrożenie wyników projektu w przemyśle samochodowym (B3),
  - Wdrożenie wyników projektu w budownictwie (B4),
- Monitorowanie wpływu działań podejmowanych w ramach projektu (C):
  - Monitorowanie wpływu projektu (C1),
  - Wnioski i rekomendacje (C2),
- Budowanie świadomości społecznej i rozpowszechnianie wyników (D):
  - Strategia komunikacji (D1),
  - Rozpowszechnianie wyników projektu i zaangażowanie interesariuszy (D2),
- Zarządzanie projektem
  - Zarządzanie projektem (E1).

Działania zaplanowane przez ITB w ramach projektu LIFE CEPLAFIB mają na celu zbadanie możliwości wykorzystania kompozytów na bazie polietylenu w budownictwie (B4). Materiały te będą analizowane w kontekście ich zastosowania jako surowiec do budowy ekranów akustycznych i paneli elewacyjnych, uwzględniając przy tym wymagania techniczne, bezpieczeństwo i komfort użytkowania stawiane analogicznym wyrobom wytworzonym z materiałów konwencjonalnych. Uzyskane wyniki badań posłużą do opracowania zbioru wytycznych i rekomendacji dotyczących stosowania materiałów wytworzonych z surowców wtórnych w budownictwie. Z uwagi na misję Instytutu w strukturze krajowej, którą jest m.in. wspieranie działań przedsiębiorców na rzecz zrównoważonego rozwoju, innowacyjności i ekologii, ITB skupi się także na rozpowszechnianiu wiedzy z zakresu racjonalnego wykorzystania zasobów naturalnych i gospodarki o obiegu zamkniętym, budując świadomość

środowiskową zarówno wśród przedstawicieli sektora budowlanego jak i społeczeństwa.

**Rezultaty Projektu:** Wyniki uzyskane w ramach projektu LIFE CEPLAFIB zademonstrują możliwości wykorzystania odpadów polimerowych – głównie polietylenowych i polipropylenowych oraz celulozy (papieru gazetowego) do produkcji materiałów kompozytowych, wykazujących właściwości konkurencyjne w stosunku do materiałów konwencjonalnych i posiadających wysoki potencjał aplikacyjny. Zostaną wykazane również korzyści ekonomiczne i środowiskowe związane z zastosowaniem modelu biznesowego opartego na założeniach gospodarki o obiegu zamkniętym. Technologia przetwarzania odpadów opracowana w ramach projektu LIFE CEPLAFIB wykaże możliwości podwyższenia stopy recyklingu o 40% oraz zredukowania emisji gazów cieplarnianych towarzyszących obecnie stosowanym technikom recyklingu o blisko 40%. Niematerialnym rezultatem projektu będzie wzrost świadomości społeczeństwa, zwłaszcza przedstawicieli sektorów samochodowego, opakowaniowego i budowlanego w zakresie racjonalnego gospodarowania odpadami, wykorzystania surowców wtórnych i ich potencjału przetwórczego, zrównoważonej produkcji oraz korzyści jakie niesie za sobą implementacja strategii biznesowej opartej na założeniach gospodarki o obiegu zamkniętym. W długoterminowej perspektywie ma to znaleźć bezpośrednie odzwierciedlenie w stale redukowanej liczbie składowisk śmieci, a przez to zminimalizowaniu negatywnego wpływu człowieka na środowisko i poprawie jakości życia społeczeństwa.

**Strona www projektu:** [www.ceplafib.eu](http://www.ceplafib.eu)

**Ceplafib ma również swoje konta na Facebooku i Twitterze.**

*"Projekt realizowany w ramach Programu LIFE Unii Europejskiej"*

*Projekt międzynarodowy współfinansowany ze środków programu Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego pn. „PMW” w latach 2019-2021 (umowa nr 5024/LIFE/2019/2”) oraz dofinansowany przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego w ramach instrumentu „Premia na Horyzoncie 2”*

[WWW.ITB.PL](http://WWW.ITB.PL)