



KOMISJA EUROPEJSKA

DYREKCJA GENERALNA ds. PRZEDSIĘBIORSTW

Wspólny rynek

Zgodność i normalizacja, nowe podejście, gałęzie przemysłu objęte zasadami nowego podejścia

Budownictwo

GUIDANCE PAPER D **DOKUMENT INFORMACYJNY D** *(dotyczący dyrektywy 89/106/EWG)*

OZNAKOWANIE CE W RAMACH **DYREKTYWY DOTYCZĄCEJ WYROBÓW BUDOWLANYCH** *(27 maja 2004)*

Niniejszy dokument informacyjny został pierwotnie wydany przez Służby Komisji w następstwie konsultacji ze Stałym Komitetem Budownictwa na 45 posiedzeniu w dniu 10 grudnia 1998 r., jako dokument CONSTRUCT 97/220, nowelizacja nr 5.

Dokument został znowelizowany (wyłącznie pod względem redakcyjnym) w następstwie konsultacji ze Stałym Komitetem Budownictwa we wrześniu 2002 r.

Dokument został znowelizowany 5 stycznia 2004 r. w następstwie konsultacji ze Stałym Komitetem Budownictwa na 58 posiedzeniu w dniu 11 listopada 2003 r., jako dokument CONSTRUCT 03/618, nowelizacja nr 1, z późniejszymi zmianami (punkt 3.4) z dnia 17 lutego 2004.

Dokument został znowelizowany 27 maja 2004 r. w następstwie pisemnej konsultacji ze Stałym Komitetem Budownictwa w dniu 2 kwietnia 2004 r., jako dokument CONSTRUCT 04/649, nowelizacja nr 1

Wstęp

Artykuł 20 dyrektywy dotyczącej wyrobów budowlanych (89/106/EWG) stwierdza, że Stały Komitet może „na wniosek przewodniczącego lub państwa członkowskiego, rozpatrywać każdą sprawę wynikającą z wprowadzania i praktycznego stosowania niniejszej dyrektywy”.

W celu zapewnienia jak najdalej idącego wzajemnego zrozumienia pomiędzy Komisją a państwami członkowskimi, jak również pomiędzy państwami członkowskimi, co do sposobu funkcjonowania dyrektywy, właściwe służby Komisji, za które uważa się przewodniczącego i sekretariat Stałego Komitetu, mogą wydać serię dokumentów informacyjnych dotyczących szczególnych spraw związanych z wprowadzaniem, praktycznym wdrażaniem i stosowaniem niniejszej dyrektywy.

Dokumenty te nie stanowią prawnej interpretacji dyrektywy.

Nie są one prawnie wiążące i w żadnym stopniu nie modyfikują ani nie zmieniają dyrektywy. Przedstawione procedury zasadniczo nie wykluczają innych procedur, które mogą, w tym samym stopniu spełniać wymagania dyrektywy.

Będą one głównie przedmiotem zainteresowania i stosowania przez osoby wprowadzające dyrektywę z prawnego, technicznego i administracyjnego punktu widzenia.

Mogą one być później dopracowywane, zmieniane lub wycofywane z zastosowaniem tej samej procedury, która służyła do ich wydania.

1. Zakres

- 1.1. Celem niniejszego dokumentu informacyjnego jest określenie zasad obejmujących umieszczanie samego oznakowania CE, dodatkowych informacji, które powinny towarzyszyć oznakowaniu oraz treści certyfikatu i deklaracji zgodności WE.
- 1.2. Dokument informacyjny dotyczy wyrobów objętych zakresem dyrektywy 89/106/EWG¹ (w tym dokumencie nazywanej dyrektywą dotyczącą wyrobów budowlanych), które noszą oznakowanie CE zgodnie z postanowieniami tej dyrektywy. Uwzględnia on poprawki dyrektywy 93/68/EWG² („Dyrektywa dotycząca oznakowania CE”) zmieniające dyrektywę 89/106/EWG w odniesieniu do oznakowania CE i decyzję Rady 93/465/EWG³ na temat zasad umieszczania i stosowania oznakowania zgodności CE.
- 1.3. Dokument informacyjny przeznaczony jest dla różnych odbiorców, szczególnie dla autorów specyfikacji technicznych (członkowie CEN/CENELEC i EOTA) do rozpatrywania wraz z odpowiednimi mandatami i zawartymi w nich postanowieniami, dla władz ustawodawczych i wykonawczych Europejskiego Obszaru Gospodarczego (EOG – European Economic Area). Ponadto może służyć producentom i użytkownikom jako informacja, chociaż dostępne specyfikacje techniczne będą zawierały wszystkie istotne szczegóły dotyczące danego wyrobu.

2. Ogólne zasady oznakowania CE

- 2.1. Niniejszy dokument informacyjny mieści się w ramach ogólnej polityki Komisji w odniesieniu do oznakowania CE, jak również w odniesieniu do dyrektywy 89/106/EWG (patrz „Przewodnik do wprowadzania dyrektyw opartych na nowym podejściu i globalnym podejściu” – rozdział 7)⁴. W celu wzmocnienia spójności i przejrzystości zasad oznakowania CE, rozdział ten bierze pod uwagę wspólne zasady związane ze stosowaniem oznakowania CE, jak również zasady specyficzne dla dyrektywy 89/106/EWG. *W przypadku kiedy stosowana jest specjalna terminologia, jest to zaznaczone w tekście kursywą.*
- 2.2. Oznakowanie CE oznacza, że dany wyrób jest zgodny ze wszystkimi mającymi zastosowanie postanowieniami (lub wymaganiami) odpowiedniej dyrektywy (dyrektyw), umożliwiającymi oznakowanie CE (wymagania podstawowe, specyfikacje techniczne i odpowiednie postanowienia) oraz że dany wyrób został poddany właściwej procedurze (procedurom) oceny zgodności określonej w dyrektywie (dyrektywach)⁵. *W przypadku dyrektywy 89/106/EWG, oznakowanie CE wskazuje, że dany wyrób jest zgodny z odpowiednimi normami krajowymi stanowiącymi transpozycję norm zharmonizowanych, z europejską aprobatą techniczną lub jedną z krajowych specyfikacji technicznych, o których mowa w art. 4, ust. 2 c), jak również że zastosowano system atestacji zgodności podany w decyzji Komisji dotyczącej danego wyrobu.*

Przyjmuje się, że w ogólnym przypadku specyfikacje techniczne powinny być opracowywane w oparciu o właściwości użytkowe. Oznakowanie CE w ramach dyrektywy 89/106/EWG oznacza zatem, że wyroby budowlane zostały ocenione (wstępne badanie typu) pod względem cech mających wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty, które są przedmiotem przepisów przynajmniej w jednym z państw członkowskich (cechy wymienione w mandacie), przy zastosowaniu odpowiedniej metody oceny określonej w specyfikacjach

¹ OJ No L 40, 11.2.1989

² OJ No L 220,30.8.1993

³ OJ No L 220,30.8.1993

⁴ ISBN 92-828-7500-8. http://europa.eu.int/comm/enterprise/newapproach/legislation/guide/document/1999_1282_en.pdf

⁵ Sprawdź w Przewodniku do wprowadzania dyrektyw opartych na Nowym Podejściu i Globalnym Podejściu – rozdział 2.2 wyjaśniający jednoczesne zastosowanie kilku dyrektyw.

technicznych. Właściwości użytkowe wyrobu deklaruje się w informacji towarzyszącej oznakowaniu CE. Oznakowanie CE oznacza także spełnienie kryteriów odnoszących się do konkretnych zharmonizowanych właściwości użytkowych (np. wartości progowe) oraz dopełnienie wszystkich zadań przewidzianych w systemie atestacji zgodności.

W przypadku zharmonizowanych norm europejskich oznakowanie CE oznacza zgodność z częścią „zharmonizowaną”, a nie z pozostałą „dobrowolną” częścią normy. Załącznik informacyjny ZA normy uszczegóławia warunki, niezbędne do umieszczenia oznakowania CE na wyrobach przez producenta.

- 2.3. Zakres obowiązywania oznakowania CE jest podany w odpowiedniej dyrektywie harmonizacyjnej (dyrektywach). Podlegają mu jedynie osoby prawne odpowiedzialne za zgodność wyrobu. *W przypadku dyrektywy 89/106/EWG, oznakowanie CE jest dopuszczalne jedynie dla wyrobów objętych przez jedną ze specyfikacji technicznych, o których mowa w art. 4, ust. 2 i 4. To właśnie producent lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony na terenie EOG ponoszą odpowiedzialność za umieszczenie oznakowania CE.*
- 2.4. Gdy wyroby podlegają innym dyrektywom, dotyczącym innych aspektów, przewidujących także oznakowanie CE, to oznakowanie powinno wskazywać, że dane wyroby są także zgodne z postanowieniami tych innych dyrektyw⁶. Gdy jedna lub więcej z tych dyrektyw pozwala producentowi w okresie przejściowym na wybór stosowanej procedury, to informacja towarzysząca oznakowaniu CE powinna wyraźnie odnotować dyrektywy, które zostały zastosowane⁷.
- 2.5. Oznakowanie CE jest **jedynym** oznakowaniem wskazującym, że wyroby są zgodne z dyrektywami opartymi na zasadach „nowego podejścia” (patrz także punkt 2.2). Powinno ono zastąpić wszelkie obligatoryjne oznakowania zgodności posiadające ten sam zakres co oznakowanie CE, które mogłyby istnieć w prawodawstwie krajowym, przepisach i rozporządzeniach wykonawczych państw członkowskich przed zharmonizowaniem. Oznakowanie CE nie jest ani znakiem pochodzenia, wskazującym „wykonano w EOG”, ani znakiem jakości.
- 2.6. Po spełnieniu wszystkich zobowiązań wynikających z prawa Wspólnot Europejskich (dyrektywy, postanowienia traktatu, itp.) wyrób może także nosić inne oznakowania wynikające z innych systemów, takich jak dobrowolny znak jakości lub dobrowolny znak zgodności z normą, pod warunkiem, że nie zmniejszają one widoczności i czytelności oznakowania CE i nie będą wprowadzać w błąd stron trzecich, co do znaczenia i formy oznakowania CE. Producent może, na zasadach dobrowolności, wyjść poza ściśle określone prawem wymagania pozwalające na umieszczenie wyrobu na rynku w zwykły sposób, z uwagi na czynniki natury komercyjnej lub marketingowej.
- 2.7. Wszelkie oświadczenia towarzyszące wyrobowi, ale związane z aspektami nie zharmonizowanymi, powinny być oddzielone od informacji towarzyszącej oznakowaniu CE. W żadnych okolicznościach nie należy przedstawiać aspektów nie zharmonizowanych tak, aby mogły być brane za te zharmonizowane. Ponadto ich prezentacja nie może wywoływać wrażenia, umyślnie czy też omyłkowo, że oznakowanie CE odnosi się do nich.

Producent, ma więc prawo dostarczania dodatkowej informacji (tj. daty, partii, linii produkcyjnej, lub numeru identyfikacyjnego) do wyrobów oznaczonych symbolem CE. Jednak, taka dodatkowa informacja wraz z ewentualnymi znakami dobrowolnymi, powinna być podana w odrębnym miejscu (np. na osobnym opakowaniu), aby zapobiec ewentualnemu

⁶ Patrz dyrektywa 89/106/EWG art. 2 ust. 2

⁷ Patrz „Przewodnik do wprowadzania dyrektyw opartych na nowym podejściu i globalnym podejściu” – rozdział 7.2, który dostarcza szczegółowe informacje dot. oznakowania CE w przypadkach, gdy wyroby podlegają kilku dyrektywom

- pomyleniu⁸ z informacjami odnoszącymi się do oznakowania CE (patrz przykład nr 5 w załączniku 1).
- 2.8. Oznakowanie CE należy umieszczać w sposób widoczny, czytelny, nie dający się usunąć, w formie opisanej w dyrektywie 93/68/EWG i decyzji Rady 93/465/EWG i powinno być łatwo dostępne dla władz sprawujących nadzór nad rynkiem. *W przypadku dyrektywy 89/106/EWG, oznakowanie CE należy umieszczać na samym wyrobie, na etykiecie przymocowanej do niego, na jego opakowaniu, lub na towarzyszących dokumentach handlowych (patrz także punkt 3.2).*
 - 2.9. Oznakowanie CE należy umieszczać przed wprowadzeniem wyrobu na rynek. Producent lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony w EOG mogą zdecydować kiedy umieścić oznakowanie CE, zależnie od okoliczności procesu produkcyjnego danego wyrobu. Gdy wyrób jest wprowadzany na rynek, producent gwarantuje, że wyrób ten jest zaprojektowany i wyprodukowany, zgodnie z postanowieniami właściwych dyrektyw nowego podejścia⁹, a także, że została przeprowadzona ocena zgodności.
 - 2.10. Oznakowanie CE powinno zawierać numer identyfikacyjny notyfikowanej jednostki, jeśli ta jednostka jest zaangażowana w etap kontroli produkcji, jak określono to we właściwej dyrektywie. *W przypadku dyrektywy 89/106/EWG, wymaganie to stosuje się do systemów atestacji zgodności, określanych w decyzjach Komisji jako „systemy 1+, 1 i 2+”¹⁰. Jednostka certyfikująca powinna być zidentyfikowana w każdym przypadku.* Takie numery identyfikacyjne są przydzielane przez Komisję jako część procedury notyfikacyjnej jednostek (patrz Dokument informacyjny A).
 - 2.11. Zamierzone zastosowanie wyrobów budowlanych powinno być wskazane w informacji towarzyszącej oznakowaniu CE, chyba, że wystarczające jest samo odwołanie do specyfikacji technicznej¹¹. W pewnych przypadkach może być wymagane dołączenie szczegółowej informacji dotyczącej warunków ostatecznego zastosowania (patrz punkt 4.5 poniżej). W przypadku jeżeli wymagane są takie informacje, to właściwe może być ich przedstawienie w formie opisów słownych, symboli, skrótów, piktogramów, jak również kategorii zastosowań. W razie konieczności, specyfikacje techniczne powinny ustalać zasady dotyczące sposobów wskazywania zamierzonego zastosowania lub warunków ostatecznego zastosowania wyrobu (wyrobów).
 - 2.12. Producent jest odpowiedzialny za zgodność wyrobu w momencie umieszczania go na terenie EOG (tzn. pierwszego udostępnienia wyrobu na rynku EOG z zamiarem dystrybucji i/lub wykorzystania w EOG). Nie ponosi on odpowiedzialności za dalsze przekazywanie towarzyszącej informacji w łańcuchu dostaw. Tym niemniej specyfikacje techniczne powinny wymagać danych niezbędnych do sprawdzenia czy informacja towarzysząca odpowiada konkretnemu wyrobowi (tj. poprzez kod, numer partii, itd.). Dane te mają pozwolić każdemu na przeprowadzenie tej weryfikacji. Wymaganie to zostało wprowadzone ze względu na możliwość identyfikacji wyrobu przez kolejnych dostawców, lub jednostki sprawujące nadzór nad rynkiem.

⁸ Patrz „Przewodnik do wprowadzania dyrektyw opartych na nowym podejściu i globalnych podejściu”, rozdział 7.4

⁹ Patrz „Przewodnik do wprowadzania dyrektyw opartych na nowym podejściu i globalnych podejściu”, rozdział 3.1

¹⁰ Załącznik III, p. 2(i) dyrektywy 89/106/EWG z sondażowym badaniem próbek; Załącznik III, p. 2(i) bez sondażowego badania próbek; Załącznik III, p. 2(ii). Pierwsza z możliwości odpowiednio z ciągłym nadzorem, oceną i zatwierdzeniem zakładowej kontroli produkcji.

¹¹ W wielu przypadkach nie istnieje potrzeba deklarowania ostatecznego zastosowania wyrobu lub wystarczająca jest ogólna deklaracja

3. Informacja towarzysząca oznakowaniu CE

3.1. Oznakowanie zgodności CE składa się wyłącznie z liter „CE” w określonej formie, po których następuje ewentualnie numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej (patrz punkt 2.10). Tym niemniej poprawiony Załącznik III p. 4.1 dyrektywy 89/106/EWG, wymaga, aby oznakowaniu CE towarzyszyły¹² następujące dodatkowe informacje:

- nazwa lub znak identyfikacyjny producenta (patrz punkt 3.3 poniżej),
- ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono oznakowanie (patrz punkt 3.4 poniżej),
- ewentualnie numer certyfikatu zgodności WE (patrz punkt 3.5 poniżej),
- ewentualnie wskazówki do identyfikacji cech i zadeklarowanych właściwości użytkowych wyrobu na podstawie specyfikacji technicznych (patrz punkt 3.6 poniżej).

3.2. Oznakowanie CE i towarzysząca mu informacja powinny być umieszczone na samym wyrobie, na przymocowanej do niego etykietce, na jego opakowaniu lub na towarzyszących dokumentach handlowych. Uszeregowanie tej listy wyraźnie odzwierciedla hierarchię ważności. Jeśli to możliwe, oznakowanie CE i informacja towarzysząca powinny być umieszczone na samym wyrobie. Jeśli jest to niewykonalne z powodów fizycznych, technicznych lub ekonomicznych, to oznakowanie CE i informacja towarzysząca mogą być umieszczone w następujących podanych miejscach, aż do znalezienia odpowiedniego.

W przypadku pewnych wyrobów może być właściwe wyszczególnienie kombinacji miejsc dla oznakowania CE i informacji towarzyszącej aby zminimalizować informację pojawiającą się na samym wyrobie, podczas gdy pełna informacja mogłaby pojawić się na towarzyszących dokumentach handlowych. W przypadku kiedy informacja zostaje podzielona w taki sposób, w miejscach znajdujących się niżej w hierarchii powinna być zawsze powtórzona ta część informacji, która została umieszczona w miejscu znajdującym się wyżej w tej hierarchii.

Kierując się powyższymi zasadami, specyfikacje techniczne określonego wyrobu(ów) powinny wskazywać, gdzie należy umieszczać oznakowanie CE i informacje towarzyszące, a lokalizacje powinny być takie same dla wszystkich wyrobów danego typu.

3.3. **Nazwa lub znak identyfikacyjny producenta:** to właśnie nazwa producenta¹³ a nie upoważnionego przedstawiciela ustanowionego w EOG, powinna towarzyszyć oznakowaniu CE. Celem tej informacji ma być identyfikacja osoby prawnej odpowiedzialnej za wyprodukowanie wyrobu. Chociaż kilku producentów komponentów może mieć udział w wyrobie końcowym, to w rozumieniu dyrektywy 89/106/EWG, producentem jest wyłącznie osoba prawna odpowiedzialna za wytworzenie konkretnego wyrobu budowlanego. W przypadku detalistów handlujących wyrobami innych pod własną nazwą lub sprzedawców „zestawów” łączących komponenty od innych producentów, odpowiedzialność każdego z nich ustala umowa prawna pomiędzy stronami.

Podana tu informacja powinna być wystarczająca, aby pozwolić na bezpośredni kontakt z producentem, o którym mowa powyżej. Oznacza to, że nazwa powinna być uzupełniona o zarejestrowany adres producenta.

Dyrektywa 89/106/EWG nie wymaga, aby producent posiadał firmę na obszarze EOG, ani też nie wymaga, aby producent z kraju spoza EOG ustanawiał upoważnionego przedstawiciela w EOG. Upoważniony przedstawiciel jest osobą prawną formalnie desygnowaną przez producenta, prawnie upoważnioną do działania w jego imieniu na terenie EOG i nie powinien

¹² W kontekście dyrektywy 89/106/EWG termin „towarzyszący” oznacza umieszczenie w jednym z czterech miejsc wyszczególnionych w dyrektywie (tzn. na samym wyrobie, na przymocowanej do niego etykietce, na jego opakowaniu, lub na towarzyszących dokumentach handlowych)

¹³ W dyrektywie 89/106/EWG stosowane są oba terminy „producent” i „wytwórca”. Należy traktować je jako synonimy.

być mylony z importerem¹⁴. Tym ostatnim jest każda osoba prawna, która umieszcza wyrób z kraju trzeciego na rynku EOG i jest prawnie odpowiedzialna za spełnienie wszystkich wymagań prawnych dotyczących wyrobu, obowiązujących na rynku EOG. W przypadku, gdy producent z kraju trzeciego nie posiada upoważnionego przedstawiciela ustanowionego na terenie EOG a pojawia się problem, to władze rynkowe zwrócą się do importera, zgodnie z ich krajowym ustawodawstwem.

3.4. **Ostatnie dwie cyfry roku:** odnoszą się do daty faktycznego umieszczenia oznakowania CE¹⁵ na każdym wyrobie (patrz punkt 2.9). Jeśli charakter ciągłego procesu produkcyjnego mógłby stwarzać trudności, to wskazówek powinny dostarczyć specyfikacje techniczne.

3.5. **Numer certyfikatu zgodności WE:** tylko w przypadku kiedy system atestacji zgodności wymaga certyfikacji wyrobu przez stronę trzecią lub ciągłego nadzoru nad zakładową kontrolą produkcji (systemy atestacji zgodności występujące w decyzjach Komisji jako „systemy 1+, 1 i 2+”¹⁶). Numer ten będzie indywidualnym numerem referencyjnym przydzielonym przez jednostkę certyfikującą zgodnie z procedurami uzgodnionymi pomiędzy jednostkami notyfikowanymi.

3.6. **Cechy i deklarowane właściwości użytkowe wyrobów:** informacja ta będzie zależeć od danego wyrobu (wyrobów), i jego zamierzonego zastosowania oraz warunków ostatecznego zastosowania, a w niniejszym Dokumencie informacyjnym mogą być określone jedynie zasady ogólne.

a) Specyfikacje techniczne (normy zharmonizowane i europejskie aprobaty techniczne) powinny dostarczać wszystkich niezbędnych informacji, wymaganych od producenta do oznakowania CE, z wyraźnym określeniem zadań do spełnienia przez notyfikowaną jednostkę, jeżeli przewidziany jest jej udział.

b) Zgodnie ze specyfikacją techniczną informacja towarzysząca oznakowaniu CE będzie zawierała następujące pozycje:

b-1) Odniesienie do właściwej zharmonizowanej specyfikacji technicznej (zharmonizowanej normy (norm) i/lub europejskiej aprobaty technicznej) mającej zastosowanie do wyrobu.

b-2) Należy również podać ewentualne wskazówki (patrz punkt 2.11) co do zamierzonego zastosowania (zastosowań) wyrobu zdefiniowanego w specyfikacji technicznej, najlepiej we właściwej formie skróconej, np. „Typ II”. Jeżeli specyfikacja techniczna wymaga oceny zharmonizowanych właściwości użytkowych lub aspektów trwałości oraz zadeklarowaniu jej wyniku dla podanego zamierzonego zastosowania, włączając warunki ostatecznego zastosowania, to informacja towarzysząca oznakowaniu CE powinna wskazać odpowiadające temu zastosowaniu właściwości użytkowe.

b-3) Producent jest zazwyczaj¹⁷ upoważniony do skorzystania z opcji „właściwość użytkowa nie oznaczona” w przypadkach, gdy zamierza umieścić wyrób na rynku państw, których przepisy nie wymagają zadeklarowania jednej lub więcej cech

¹⁴ Należy zwrócić uwagę, że importer np. profesjonalny importer, detalista lub odsprzedawca, lub nawet końcowy użytkownik, którzy importują bezpośrednio, mogą wprowadzać wyroby na rynek bez prawnej zgody producenta.

¹⁵ Od tego momentu producent przyjmuje odpowiedzialność za zadeklarowanie i zagwarantowanie, że wyrób jest zgodny z wymaganiami zawartymi we właściwych specyfikacjach technicznych

¹⁶ Załącznik III, p. 2(i) do dyrektywy 89/106/EWG z sondażowym badaniem próbek; Załącznik III, p.2 (i) bez sondażowego badania próbek; Załącznik III, p.2 (ii). Pierwsza z możliwości odpowiednio z ciągłym nadzorem, oceną i zatwierdzeniem zakładowej kontroli produkcji.

¹⁷ Z wyjątkiem przypadków, gdy w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych zostały ustanowione poziomy progowe dla konkretnych cech wyrobu (patrz Dokument informacyjny E „Poziomy i klasy” punkt 3.6) lub jeżeli wymagana informacja jest związana z identyfikacją wyrobu.

dla konkretnego zamierzonego zastosowania lub warunków ostatecznego zastosowania¹⁸.

Uwaga: nie jest możliwe z jednej strony, stosowanie opcji „właściwość użytkowa nie oznaczona” dla cechy określonej mandatem, i równoczesnego stosowania dobrowolnego systemu atestacji dla zadeklarowania właściwości użytkowych wyrobu odnośnie tej cechy.

Tak więc oznakowanie CE (patrz punkt 3.2 powyżej) powinno być opatrzone następującymi informacjami:

- Odniesienie do specyfikacji technicznej,
- W przypadku, gdy uznano za właściwe, wskazanie zamierzonego zastosowania(-ń) wyrobu, ewentualnie wraz z warunkami ostatecznego zastosowania,
- Zadeklarowanie właściwości użytkowej, ocenionej pod względem konkretnego zamierzonego zastosowania, lub warunków ostatecznego zastosowania, lub zastosowanie opcji „właściwość użytkowa nie oznaczona”. Gdy producent wybiera opcję „właściwość użytkowa nie oznaczona”, skrót NPD (no performance determined) powinien wyraźnie wskazywać związek z daną cechą.
- W przypadku europejskiej aprobaty technicznej¹⁹, uproszczone oznakowanie CE na samym wyrobie podaje odniesienie do specyfikacji technicznej w postaci numeru wydanej ETA. W informacji towarzyszącej oznakowaniu CE zostanie zamieszczona, dla każdej wymaganej przez mandat cechy, zadeklarowana wartość właściwości użytkowej wyrobu lub opcja „właściwość użytkowa nie oznaczona” (NPD).

Lista określonych przez mandat cech, dla których wymagane jest zadeklarowanie właściwości użytkowych, powinna być systematycznie powielana w informacji towarzyszącej oznakowaniu CE, tak jak wskazano w specyfikacjach technicznych, bez modyfikowania kolejności cech, dla zwiększenia przejrzystości i ułatwienia stosowania wyrobu.

Uwaga 1: Oznakowaniu CE powinny towarzyszyć jedynie informacje, których nie można określić przez odwołanie do samej specyfikacji technicznej.

Uwaga 2: Jeżeli istnieje techniczne uzasadnienie, CEN/EOTA mogą stosować cechy pośrednie (także nazywane cechami zastępczymi) zamiast cech określonych w mandacie. Zazwyczaj należy uzyskać na to zgodę Służb Komisji w trakcie procedury udzielania odpowiedzi na mandat. Jeżeli nowe cechy pośrednie są niezbędne, wymagane staje się wprowadzenie poprawek do mandatu lub programu prac CEN/EOTA. Jednakże, aby uniknąć opóźnień, istnieje możliwość zastosowania tych cech pośrednich w specyfikacjach technicznych, pod warunkiem powiadomienia Służb Komisji przez CEN/EOTA w formie pisemnej.

Dalsze wskazówki dla autorów specyfikacji odnośnie dodatkowych informacji towarzyszących oznakowaniu CE podano w punkcie 4. Należy podkreślić, że strona umieszczająca oznakowanie CE powinna dokładnie stosować postanowienia specyfikacji technicznych, niezależnie od tego, że ich autorzy mają do dyspozycji różne opcje sposobu ich formułowania.

Załącznik 1 podaje przykłady, ilustrujące stosowanie oznakowania CE na wyrobach budowlanych.

3.7. **Wykaz zastosowanych dyrektyw WE:** jak wskazano w punkcie 2.4, gdy jedna lub więcej dyrektyw mających zastosowanie do wyrobu umożliwia producentowi podczas okresu przejściowego wybór dyrektywy jaką zastosuje, to informacja towarzysząca

¹⁸ W decyzjach Komisji dot. systemów oceny zgodności jest ustalone, że: „określenie systemu powinno być takie, aby mógł być stosowany nawet wówczas, gdy określenie właściwości użytkowej odnoszącej się do danej cechy nie jest konieczne ze względu na brak w tej dziedzinie wymagania prawnego przynajmniej w jednym państwie członkowskim. W takich przypadkach producent nie może być zmuszony do sprawdzania danej cechy, jeżeli nie pragnie deklarować właściwości użytkowych w tej dziedzinie”.

¹⁹ Zgodnie z postanowieniami punktu 3.2 drugi akapit powyżej

oznakowaniu CE powinna wyraźnie odnotować zastosowaną dyrektywę zgodnie z jej oficjalną publikacją w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* (dyrektywa 89/106/EWG, art. 2 ust. 2. b).

4. Wytyczne dla autorów specyfikacji technicznych dotyczące identyfikacji właściwości wyrobów

- 4.1. W rozdziale tym naszkicowano zasady, według których w odpowiednich przypadkach powinni postępować opracowujący specyfikacje techniczne w kwestii wskazań wymaganych do identyfikacji zharmonizowanych właściwości wyrobu. Specyfikacje techniczne powinny dokładnie podawać szczegóły dotyczące tego, jak producent ma stosować oznakowanie CE dla konkretnego wyrobu. Przy realizacji tego zadania, wkład przedstawicieli jednostek notyfikowanych mógłby okazać się użytecznym źródłem wiedzy i doświadczenia.
- 4.2. **Stosowanie formatów „skodyfikowanych”:** w przypadku gdy wymagana jest dodatkowa informacja dotycząca zadeklarowanych zharmonizowanych właściwości użytkowych, lub dotycząca opisu wyrobu, jego zamierzonego zastosowania lub warunków ostatecznego zastosowania, opracowujący specyfikacje powinni poszukiwać możliwości stosowania skróconych form ich przedstawienia (zdefiniowane symbole, oznaczenia normowe, klasy dogodności lub piktogramy). Sprawą istotną jest, aby autorzy specyfikacji zapewnili konsekwentne stosowanie takich „skodyfikowanych” formatów dla całych grup wyrobów, jeżeli mają one być stosowane.
- 4.3. **Zamierzone zastosowania:** w specyfikacji technicznej powinny zostać zdefiniowane zamierzone zastosowania wyrobu (wyrobów), wraz z właściwymi określeniami lub symbolami, które w razie potrzeby będą stosowane w informacji towarzyszącej oznakowaniu CE. Wyrobom o więcej niż jednym przeznaczeniu powinna towarzyszyć informacja obejmująca, w sposób wystarczający, wszystkie zastosowania, ale specyfikacja techniczna, jeśli to właściwe, powinna pozwalać na pewną elastyczność w przedstawianiu tej informacji (pod warunkiem spełnienia warunków opisanych powyżej w punktach 2.11 i 3.1).

Dla niektórych wyrobów, nie będzie możliwe lub konieczne określenie przewidywanego zastosowania inaczej niż w formie ogólnej, np. „do stosowania w budynkach”. Jest to całkowicie dopuszczalne, pod warunkiem, że w ramach tej ogólnej kategorii ujęte są wszystkie zharmonizowane właściwości, dla wszystkich możliwych zastosowań i warunków ostatecznego zastosowania.

Warunki ostatecznego zastosowania: Określają rzeczywistą lub zwyczajową konfigurację stosowania wyrobu, związaną ze wszystkimi aspektami, które wpływają na właściwości wyrobu. Obejmują takie kwestie jak wielkość/ilość/masę wyrobu, kierunek wbudowania, położenie w stosunku do przylegających wyrobów oraz sposób zamocowania. Koncepcja ta różni się od koncepcji zamierzonego zastosowania, która odnosi się do roli (ról) do wypełniania której wyrób jest zamierzony i jaką wyrób odgrywa dla spełnienia wymagań podstawowych. Stąd zamierzone zastosowanie odnosi się do funkcji wyrobu w jakiegokolwiek części obiektów budowlanych. Specyfikacja techniczna musi określać **warunki ostatecznego zastosowania (zastosowań)**, które to stanowią podstawę dla wymagań dotyczących wyrobu. Jest to kluczowe przy cechach wyrobu w zakresie reakcji na ogień²⁰, lecz może być także istotne dla innych cech.

- 4.4. **Poziom właściwości użytkowych wyrobu:** będzie on zwykle zależny od wyniku (wyników) określonej metody oznaczania, łącznie z właściwymi jednostkami bezpośrednio związanej z konkretną zharmonizowaną właściwością. Tam gdzie badania mają aspekt statystyczny, to jeśli autorzy ustaleń uważają to za bardziej właściwe, można stosować przedział wartości lub

²⁰ Decyzja Komisji 2000/147/WE wprowadzająca w życie dyrektywę Rady 89/106/EWG dotycząca klasyfikacji wyrobów budowlanych w zakresie reakcji na ogień

granice przedziału ufności. Zwykle jednak wystarczy pojedyncza wartość będąca wynikiem analizy statystycznej.

Jeśli Komisja ustanowiła obowiązujące klasy, zgodnie z art. 3, ust. 2 dyrektywy 89/106/EWG, to należy podać uzyskaną klasę, a nie wynik badania.

W pewnych sytuacjach, można sobie wyobrazić pewne odstępstwa od tych ogólnych zasad, a mianowicie:

- **Klasy dogodności²¹**: w przypadku gdy nieobowiązkowa część normy europejskiej lub europejskiej aprobaty technicznej podaje do stosowania klasy dogodności (jak zdefiniowano to w Dokumentach interpretacyjnych, Postanowienia Ogólne, punkt 1.2.2), to klasy te można stosować jako środek do wyrażenia każdej ze zharmonizowanych właściwości, pod warunkiem że nie zawierają one w sobie innych aspektów nie zharmonizowanej części normy lub europejskiej aprobaty technicznej. Wynik oznaczenia nie musi być podany, chyba że pojawia się możliwość niejednoznaczności.
- **Wiele metod oznaczania**: w przypadku gdy specyfikacje techniczne dopuszczają więcej sposobów oznaczania właściwości (np. metoda badań i metoda obliczeniowa lub badania w zmiennych warunkach), to oznaczonej właściwości powinno towarzyszyć określenie zastosowanej metody oceny, chyba że wynik jest jednoznaczny. Preferowana będzie skrótowa forma wskazania metody.

W przypadku gdy warunki prowadzenia badań mogą zmieniać zadeklarowane cechy wyrobu, jednak bez zmiany zamierzonego zastosowania, należy zapewnić dodatkową informację na temat danej(ych) właściwości. Przy klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień (w przypadkach, gdy jest konieczne przeprowadzenie symulacji warunków ostatecznego zastosowania) zadeklarowanie cech powinno odnosić się do warunków ostatecznego zastosowania²² określonych w normie wyrobu lub odnoszących się do osobnego dokumentu.

4.5. **Informacja nie wymagana**: jak stwierdzono w punkcie 3.6, informacja wyraźnie sprecyzowana przez powołanie się na specyfikację techniczną nie musi towarzyszyć oznakowaniu CE.

- **Wartości rodzajowe**: w odpowiednich przypadkach specyfikacje techniczne powinny dawać producentowi możliwość przyjęcia powszechnie akceptowanych wartości „rodzajowych” lub „książkowych” poszczególnych właściwości, bez potrzeby przeprowadzania badań (np. współczynnik przewodności cieplnej, przepuszczalność pary wodnej dobrze znanych materiałów). Wartości rodzajowe powinny być podane w formie tabel w specyfikacjach technicznych, lub w formie powołania odpowiedniej normy pomocniczej.
- **Poziomy wymagań**: w przypadku gdy Komisja ustaliła poziom wymagania konkretnej właściwości (np. poziom minimalny lub maksymalny), producent powinien się do niego stosować.

W powyższych przypadkach, samo oznakowanie CE wskazuje na zgodność z wymaganą wartością lub poziomem. Tym niemniej, jeśli producent stosuje opcję „właściwość użytkowa nie oznaczona” dla konkretnej właściwości, powinien wyraźnie to zaznaczyć (patrz punkt 3.6 powyżej).

Z powodów handlowych, producent powinien oczywiście zachować prawo do badań wyrobu, umożliwiających wykazanie jego lepszych właściwości, a specyfikacje techniczne powinny podawać zasady ich wykonania. Jednak nie jest wymagane, aby ta dodatkowa informacja towarzyszyła oznakowaniu CE.

²¹ Patrz Dokument informacyjny E: „Poziomy i klasy w dyrektywie 89/106/EWG”

²² Na przykład, przy reakcji na ogień można podać „Klasa B-s1, d0 na podłożu Klasy A2-s1, d0 lub na lepszym podłożu, w pozostałych przypadkach Klasa C-s1, d”.

4.6. **Aspekty trwałości:** specyfikacje techniczne powinny wskazywać, jak aspekty trwałości wyrobu mają być określone w informacji towarzyszącej oznakowaniu CE. Trwałość ma wiele aspektów, ale dla celów oznakowania CE, należy ją na ogół rozumieć w kategoriach pogorszenia właściwości użytkowych wyrobu poddanego określonym oddziaływaniom. Zwykłym sposobem wyrażania tej właściwości użytkowej jest przedstawienie wyników badania właściwymi metodami, chociaż oznakowaniu CE powinny towarzyszyć tylko te aspekty, które nie wynikają wprost ze zgodności ze specyfikacją techniczną. Aby nie opóźnić przygotowania specyfikacji technicznych, należy wykorzystać stan wiedzy aktualny w okresie ich opracowania.

4.7. **Badania w „warunkach ostatecznego zastosowania”:** autorzy specyfikacji technicznych powinni podjąć problem formy wymaganej informacji towarzyszącej, w przypadku gdy mandaty wskazują, aby wyroby badać w „warunkach ostatecznego zastosowania” lub raczej jako część elementów niż samodzielnie.

Można przewidzieć wiele opcji mających na celu uproszczenie wymaganych procedur prowadzenia badań takich jak określenie ograniczonej liczby „standardowych” układów badawczych wraz z zasadami ich stosowania, aby wskazać zakres warunków, dla których wynik badania lub klasyfikacja pozostają w mocy.

W pewnych przypadkach, autorzy specyfikacji mogą także określić założone „najbardziej niekorzystne” układy badawcze, pozwalające producentowi na przeprowadzenie pojedynczego badania, jeśli nie zamierza on deklorować korzystniejszych właściwości użytkowych.

Następną opcją, która może być łatwiejsza do wdrożenia, byłoby określenie w specyfikacjach technicznych „pośredniej” właściwości samego wyrobu, w stosunku do wymaganej cechy, którą można by określić bez konieczności badań na gotowym elemencie. O takiej możliwości już wspomniano w niektórych mandatach, jak wykorzystanie gęstości jako wielkości pośredniej w stosunku do izolacyjności od dźwięków powietrznych w murach, ale mogłoby to także być brane pod uwagę w innych okolicznościach.

4.8. **Substancje niebezpieczne:** informacje dotyczące podejścia do substancji niebezpiecznych podano w Dokumencie informacyjnym H, który będzie przedmiotem aktualizacji i uzupełnień, w zależności od potrzeb.

5. Certyfikat i deklaracja zgodności WE

5.1. Producent lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony na terenie EOG są odpowiedzialni za atestację zgodności wyrobu²³.

Gdy wyrób jest umieszczany na rynku, producent lub jego upoważniony przedstawiciel ustanowiony w obrębie Wspólnoty powinien sporządzić wymaganą deklarację zgodności dla każdego wyrobu oznakowanego CE²⁴.

W przypadku gdy wymagana jest certyfikacja (systemy oceny zgodności 1+, 1, 2+, 2)²⁵, to integralną częścią deklaracji producenta powinien zostać **certyfikat zgodności**, obejmujący te aspekty, które należą do odpowiedzialności właściwej jednostki notyfikowanej. Wówczas gdy wymagane jest przeprowadzenie wstępnego badania typu przez upoważnione laboratorium (system oceny zgodności 3), to integralną częścią deklaracji producenta powinny zostać raporty z tych badań.

Podczas gdy oznakowanie CE znajduje się w obrocie handlowym wraz z wyrobem, ewentualne dokumenty deklaracji zgodności i certyfikatu zgodności, powinny być

²³ art. 13 ust. 1 CPD

²⁴ Przewodnik do wprowadzania dyrektyw opartych na Nowym Podejściu i Globalnym Podejściu – rozdział 5.4

²⁵ art. 13 ust. 3 b) dyrektywy 89/106/EWG

udostępniane przez producenta, lub jego upoważnionego przedstawiciela jedynie w odpowiedzi na uzasadnione żądanie (np. krajowych władz odpowiedzialnych za nadzór nad rynkiem).

- 5.2. W p. 4.2 i 4.3 Załącznika III do dyrektywy 89/106/EWG wyszczególniono wymagania, co do deklaracji i certyfikatu zgodności, które obejmują elementy przedstawione poniżej (Uwaga: elementy oznaczone gwiazdką* wymagane są tylko w przypadku certyfikatu).

W przypadku gdy certyfikat stanowi integralną część deklaracji, należy unikać dublowania informacji w tych dokumentach.

Należy także unikać niepotrzebnego dublowania zawartych w deklaracji informacji dotyczących opisu wyrobu (patrz punkt 5.5 poniżej) i informacji towarzyszącej samemu oznakowaniu CE (w szczególności określenia cech i zadeklarowanych właściwości użytkowych wyrobu).

Przykłady zawarte są w Załączniku 2.

- 5.3. **Nazwa i adres jednostki certyfikującej***: powinny być takie jak notyfikowane Komisji zgodnie z art. 18 dyrektywy 89/106/EWG.

- 5.4. **Nazwa i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela ustalonego na terenie EOG²⁶**: przedstawiona tu informacja musi być identyczna jak towarzysząca oznakowaniu CE (patrz punkt 3.3), z wyjątkiem przypadku, gdy producent wyraźnie desygnował osobę prawną do działania w jego imieniu na terenie EOG (jego autoryzowany przedstawiciel). Ten ostatni powinien być ustanowiony na terenie EOG i może być utożsamiany z producentem. Ze względu na identyfikowalność danego wyrobu powinno być również podane miejsce jego produkcji, możliwie w formie zakodowanej.

- 5.5. **Opis wyrobu**: opis wyrobu powinien zawierać typ (nazwa ogólna i ewentualnie nazwa handlowa), inne informacje wymagane dla prawidłowej identyfikacji wyrobu (do określenia przez autorów specyfikacji) oraz określenie zamierzonego zastosowania (zastosowań) i/ lub warunków ostatecznego zastosowania, jak określono w specyfikacji technicznej (patrz także punkt 4.3). Ta część deklaracji powinna również zawierać kopię informacji towarzyszącej oznakowaniu CE, dając wskazówki pozwalające na identyfikację właściwości wyrobu, zgodnie z wymaganiami specyfikacji technicznych.

- 5.6. **Przepisy, z którymi wyrób jest zgodny**: powołanie na akty prawne Wspólnot Europejskich i przedmiotową zharmonizowaną normę (normy) lub europejską aprobatę techniczną, albo krajowe specyfikacje techniczne, o których mowa w art. 4, ust. 3, z którymi wyrób jest zgodny.

Ponadto, w deklaracji zgodności należy powołać raporty ze wstępnego badania typu i dokumentację zakładowej kontroli produkcji.

- 5.7. **Szczególne warunki dotyczące stosowania wyrobu**: informacja ta dopełnia wiadomości podane powyżej, dotyczące zamierzonego zastosowania wyrobu lub warunków jego ostatecznego zastosowania.

Specyfikacje techniczne powinny wskazywać rodzaj ewentualnie wymaganej informacji, która może obejmować ograniczenia w zastosowaniu wyrobu, działania jakie musi podjąć nabywca w celu prawidłowego zastosowania wyrobu lub informacje związane z prawidłowym wbudowaniem, gdy rzutuje ono na zadawalającą zgodność wyrobu z oznakowaniem CE (może być to szczególnie istotne gdy chodzi o „zestawy”). W przypadku gdy powołuje się inne wyroby, należy stosować ich ogólne rodzajowe nazwy, z wyjątkiem przypadków (np. ETA), gdy jest to bezpośrednio związane z wyrobem konkretnego dostawcy.

²⁶ Patrz punkt 3.3

W sytuacjach, gdy występują podobne ograniczenia w zastosowaniu, informacje uzupełniające mogą być wprowadzane analogicznie jak w wyżej wymienionych przypadkach.

- 5.8. **Nazwa i adres jednostki upoważnionej, jeśli ma to zastosowanie** (*Uwaga: tylko w przypadku deklaracji*): identyfikacja wszystkich jednostek notyfikowanych, zaangażowanych przez producenta w ramach właściwego systemu atestacji zgodności. Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej jest wystarczający, jeśli został przyznany przez Komisję.
- 5.9. **Numer certyfikatu***: indywidualny numer referencyjny nadawany przez jednostkę notyfikowaną, zgodnie z procedurami uzgodnionymi pomiędzy jednostkami notyfikowanymi.
- 5.10. **Okres ważności certyfikatu***: certyfikat pozostaje ważny dopóki warunki związane z jego wydaniem nie ulegną istotnej zmianie. Może to odnosić się do samego wyrobu, materiałów składowych, systemu produkcji lub innych czynników. Jeśli nie zostało to sprecyzowane w specyfikacji technicznej, to notyfikowana jednostka przedstawi interpretację terminu „istotnej zmiany” w chwili wydania certyfikatu, w oparciu o wiedzę o danym wyrobie. Jeśli warunki te ulegają zmianie, to producent jest odpowiedzialny za poinformowanie jednostki notyfikowanej, tak aby można było podjąć środki umożliwiające weryfikację zgodności²⁷. Jeśli nie zrobi tego, wówczas składa fałszywą deklarację. Oprócz certyfikacji, takie same zasady należy stosować do wstępnego badania typu, czy to wykonanych przez producenta, czy też przez jednostkę notyfikowaną²⁸.
- 5.11. **Nazwisko i stanowisko osoby upoważnionej do podpisania certyfikatu lub deklaracji**: osoba upoważniona przez odpowiedzialną osobę prawną (producenta).
- 5.12. **Język**: certyfikat lub deklaracja zgodności powinny być przedstawione w urzędowym języku (lub językach) państwa członkowskiego, w którym wyrób ma być stosowany lub w języku zaakceptowanym przez to państwo członkowskie. Producent jest odpowiedzialny za tłumaczenie, które powinno być zgodne z krajowymi przepisami dotyczącymi tłumaczonych dokumentów. Grupa Jednostek Notyfikowanych przygotowała i przetłumaczyła zestaw przykładowych certyfikatów obejmujących wszystkie systemy atestacji zgodności. Są one dostępne na stronie internetowej Komisji Europejskiej (w części ogólnie dostępnej).

²⁷ W przypadku europejskich aprobat technicznych, producent powinien skontaktować się z jednostką aprobującą EOTA, w celu dokonania weryfikacji czy ETA powinna zostać zmodyfikowana. Jeżeli tak, to powinien poinformować odpowiednią jednostkę notyfikowaną. Jeśli tego nie zrobi, automatycznie prowadzi to do złożenia fałszywej deklaracji jako, że specyfikacja techniczna (ETA) przestaje odpowiadać temu wyrobowi.

²⁸ Jeżeli uległy zmianie warunki odnoszące się do wyrobu, materiałów składowych, systemu produkcji lub innych czynników, to raport ze wstępnego badania typu przestaje być reprezentatywny dla tego „nowego” wyrobu. Stąd zadeklarowane wartości powinny zostać zweryfikowane poprzez przeprowadzenie nowego wstępnego badania typu.

ZAŁĄCZNIK 1 : Przykłady oznakowania CE i informacji towarzyszącej

Przykłady te ilustrują wymaganą informację towarzyszącą oznakowaniu CE. Nie są one przeznaczone do określania formatu lub sposobu prezentacji lub do przesądzania typu lub ilości informacji do przekazania, co będzie zadaniem autorów specyfikacji, odpowiednio dla danego wyrobu i na podstawie mandatów.

Przykład 1:

CE
XXX
03
EN 12676

Jest to przykład oznakowania CE z minimalną informacją towarzyszącą. Może być zastosowane w przypadkach, gdy odwołanie do normy europejskiej dla zamierzonego zastosowania zawiera wszystkie informacje wymagane dla tego wyrobu.

XXX oznacza nazwę i adres producenta lub znak identyfikacyjny producenta

Przykład 2:

CE
XXX
04
EN 13163 YYY Grubość: 20 mm Przewodność cieplna = 0.038 W/mK Opór cieplny $R_D = 0,5 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$

Na przykładzie tym pokazano oznakowanie CE zastosowane do wyrobu do izolacji cieplnej, objęte systemem 3 oceny zgodności.

XXX oznacza nazwę i adres lub znak identyfikacyjny producenta

YYY odpowiada opisowi wyrobu (w tym możliwości zastosowania nazwy handlowej)

Przykład 3:

CE nnnn
XXX 04 nnnn-CPD-zzzz
EN 13162 YYY Przewodność cieplna = 0.037 W/mK Opór cieplny $R_D = 1,35 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ Klasyfikacja ogniowa: A1

Na przykładzie tym pokazano oznakowanie CE zastosowane wyrobu do izolacji cieplnej, objętego systemem 1 oceny zgodności (ze względu na aspekty ognia), zawierające właściwości cieplne, które nie podlegają certyfikacji (system 3 oceny zgodności).

XXX oznacza nazwę i adres, lub znak identyfikacyjny producenta

nnnn jest numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej zaangażowanej w ocenę zgodności

zzzz jest numerem certyfikatu zgodności WE

YYY odpowiada opisowi wyrobu (w tym możliwości zastosowania nazwy handlowej) pozwalającemu na jego jednoznaczny identyfikację

Przykład 4:

CE
XXX 05
<p>EN 13043 Wymiar kruszywa: 6/10 Klasyfikacja: G_c85/20 Kształt kruszywa grubego: F120 / SI NPD Gęstość ziarn: 2,70 Zawartość pyłów: f2 Jakość pyłów: NPD Procentowa zawartość powierzchni przekruszonych lub łamanych w kruszywie grubym: NPD Przyczepność kruszywa grubego do lepiszcz bitumicznych: NPD Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego: LA₂₀, SZ_{NPD} Odporność na polerowanie kruszywa grubego przewidzianego na warstwy nawierzchniowe z: PSV₅₀ Odporność na ścieralność powierzchniową: AAV_{NPD} Odporność na ścieranie kruszywa grubego: MDE₁₅ Odporność na szok termiczny: NPD Stalność objętości kruszywa z żużla stalowniczego: V_{NPD} Skład chemiczny: Dioryt Substancje niebezpieczne: NPD Mrozoodporność: F2 MS_{NPD} Zgorzel słoneczna bazaltu: NPD Odporność na ścieranie przez opony z kołcami: NPD</p>


Na przykładzie tym pokazano oznakowanie CE zastosowane do kruszywa (kruszywa grubego) do mieszanek bitumicznych na nawierzchnie drogowe, lotniskowe i inne obszary ruchu kołowego. Zastosowano system oceny zgodności 4.

XXX oznacza nazwę i adres, lub znak identyfikacyjny producenta.

NPD „no performance determined” wskazuje na to, że producent wybrał opcję NPD “właściwość użytkowa nie oznaczona”


Przykład 5: Oznakowanie CE i inne informacje (np. znaki dobrowolne) dla wyrobów budowlanych

Przykład ten obrazuje przedstawienie dodatkowej informacji, zawierającej jako przykład znaki dobrowolne. Prezentacja ta nie ma charakteru nakazu co do modelu jak i dokładnego rozmieszczenia, które zostaną zdefiniowane w specyfikacjach technicznych. Nie jest także intencją przesądzenie rodzaju lub ilości dostarczanych informacji, innych niż objęte przez oznakowanie CE, określonych dobrowolnie przez samego producenta lub zdefiniowanych w specyfikacjach technicznych.

 nnnn
XXX 02 nnnn-CPD-zzzz
EN 13162 YYY Przewodność cieplna: 0.037 W/mK Opór cieplny: $R_D = 1,35 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ Klasyfikacja ogniowa: A1

Przykłady dodatkowych informacji np.: - data produkcji, - numer identyfikacyjny wyrobu, - dobrowolny znak łącznie z informacją dotyczącą jego zakresu.

Przykład 6: Oznakowanie CE wyrobu budowlanego na podstawie europejskiej aprobaty technicznej

 nnnn		nnnn jest numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej zaangażowanej w ocenę zgodności
XXX 04 nnnn-CPD-0001		XXX oznacza nazwę i adres, lub znak identyfikacyjny producenta
ETA-98/0001 ETAG N° 001, Część 1 i 2, Opcja 1 M8		Zakłada się, że informacja towarzysząca oznakowaniu CE będzie zawierać wykaz wszystkich cech wymienionych w mandacie oraz deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu, lub opcji „właściwość użytkowa nie oznaczona”

ZALĄCZNIK 2 : Przykład certyfikatu i deklaracji zgodności WE

Przykład ten ilustruje zakres informacji wymaganej w deklaracji zgodności WE. Nie jest on przeznaczony do określania formatu w jakim przedstawia się tę informację.

Przykład 1: Oznakowanie CE wyrobu budowlanego na podstawie zharmonizowanej normy

Deklaracja zgodności WE	CE
--------------------------------	-----------

Niżej podpisany, reprezentujący następujące osoby:

Producent ²⁹ oraz	przedstawiciel ustanowiony w obrębie EOG ³⁰
Construction Product Cooperation 1234 West Third Street Idaho, BV 9876 USA	Construction Product Cooperation Limited Bankstreet, 65 Cheshire, XW22LM, United Kingdom
Miejsce produkcji ³¹	CPC 003

niniejszym deklaruje, że wyroby Drzwi CPC typów AB, AC i AD, jeżeli są wbudowane zgodnie z instrukcją stosowania zamieszczoną w dokumentacji wyrobu, są zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw Wspólnot Europejskich³²:

- **98/37/WE dyrektywa dot. bezpieczeństwa maszyn**
- **89/106/EWG dyrektywa dot. wyrobów budowlanych**
- **89/336/EWG dyrektywa elektromagnetyczna, wraz z poprawkami**
- **73/23/EWG dyrektywa niskonapięciowa, wraz z poprawkami**

oraz, że zastosowano wymienione niżej normy:

- EN 292-1:1991 „Maszyny. Bezpieczeństwo. Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Część 1: Podstawowa terminologia, metodologia.”
- EN 292-2:1991 „Maszyny. Bezpieczeństwo. Podstawowe pojęcia, ogólne zasady projektowania. Część 2: Zasady i wymagania techniczne (Zmiana A1:1995)”
- EN 418:1992 „Maszyny. Bezpieczeństwo. Wyposażenie do zatrzymywania awaryjnego; aspekty funkcjonalne. Zasady projektowania”

²⁹ Dokument informacyjny D, p. 5.4. W przypadku, gdy jest upoważniony przedstawiciel w EOG, lub w przypadku importera (na obszarze EOG), nie ma prawnego obowiązku określania producenta.

³⁰ Dokument informacyjny D, p. 5.4.

³¹ Dokument informacyjny D, p. 5.4. Zgodnie z Dokumentem informacyjnym, miejsce produkcji powinno zostać określone poprzez odpowiedni kod. Dokumentacja techniczna (przywołana poniżej) powinna wyjaśnić ten kod.

³² Dokument informacyjny D, p. 5.6. Jedna deklaracja WE może zwykle obejmować wymagania kilku dyrektyw, pod warunkiem, że żadna z dyrektyw nie wymaga specjalnej formy (np. dyrektywa dot. sprzętu ochrony osobistej)

- EN 894-1:1997 „Maszyny. Bezpieczeństwo. Wymagania ergonomiczne dotyczące projektowania wskaźników i elementów sterowniczych. Część 1: Ogólne zasady interakcji między człowiekiem a wskaźnikami i elementami sterowniczymi”
- EN 954-1:1996 „Maszyny. Bezpieczeństwo. Elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem. Część 1: Ogólne zasady projektowania”
- EN 12650-1:2004 „Okucia budowlane. Drzwi automatyczne. Część 1: Wymagania i metody badawcze”
- EN 14351-1:2004 „Drzwi i bramy przemysłowe, handlowe i garażowe. Część 1: Wyroby bez cech określających odporność ogniową oraz ochronę przed zadymieniem”
- EN 50081-2:1993 „Kompatybilność elektromagnetyczna. Emisje rodzajowe. Część 2: Środowisko przemysłowe”
- EN 50082-2:1995 „Kompatybilność elektromagnetyczna. Odporność rodzajowa. Część 2: Środowisko przemysłowe”
- EN 60204-1:1997+AC:1998 „Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Część 1: Wymagania ogólne”
- EN 61132-2:1994 (Zmiana A1:1996) „Sterowniki programowalne. Część 2: Wymagania i badania dotyczące sprzętu”

Postanowienia, którym odpowiada wyrób³³:

Cecha	Deklaracja właściwości użytkowej	Raport³⁴
Zgodność niskonapięciowa	EN 12650-1	CPC 2005001-1 (Dokumentacja techniczna)
Zgodność elektromagnetyczna	EN 50081-2 i EN 50082-2	CPC 2005001-2 (Dokumentacja techniczna)
Dyrektywa dot. bezpieczeństwa maszyn	EN 292-1: 1991, EN 292-2: 1991, w tym A1: 1995, EN 418: 1992, EN 894-1: 1997, EN 954-1: 1996, EN 60204-1: 1997 i EN 61132-2: 1994, w tym A1: 1996	CPC 2005001-3 (Dokumentacja techniczna – w tym raport 7777-20030089)
Dyrektywa dot. wyrobów budowlanych	EN 14351-1	CPC 2005001-4 (Dokumentacja techniczna)
- Wytrzymałość na obciążenie wiatrem:	Klasa 3	6666-CPD-2003123
- Wytrzymałość na obciążenie śniegiem i obciążenia stałe:	Klasa B	6666-CPD-2003124
- Reakcja na ogień*	Klasa C, s1, d0	6666-CPD-2003125
- Wodoszczelność:	Klasa 7A	6666-CPD-2003126
- Niebezpieczne substancje:	Brak	6666-CPD-2003127
- Odporność na uderzenie:	450 mm	6666-CPD-2003128
- Nośność urządzeń zabezpieczających:	Spełniona	6666-CPD-2003129
- Zdolność do zadziałania:	Spełniona	6666-CPD-2003133
- Siły operacyjne:	Spełniona	6666-CPD-2003134
- Właściwości akustyczne:	Właściwość użytkowa nie oznaczona	6666-CPD-2003135
Cecha	Deklaracja właściwości użytkowej	Raport

³³ Dokument informacyjny D, p. 5.6

³⁴ Dokument informacyjny D, p. 5.6, nie jest obowiązkowy, ale rozpatrywany w ramach dobrej praktyki.

- Przenikanie ciepła:		
o Drzwi typu CPC AB:	2,2 W/m ² K	6666-CPD-2003209
o Drzwi typu CPC AC:	2,4 W/m ² K	6666-CPD-2003210
o Drzwi typu CPC AD:	2,8 W/m ² K	6666-CPD-2003211
- Właściwości dot. promieniowania ³⁵	Właściwość użytkowa nie oznaczona	6666-CPD-2003136
* Specjalne warunki przyjęte dla zastosowania wyrobu, w związku z jego właściwościami ³⁶	Wyniki badania mają zastosowanie, jedynie w przypadku, gdy zestaw drzwi jest wbudowany razem z taśmą BG3 [®]	

Opis wyrobu³⁷: **Drzwi CCP typu AB, AC lub AD**

Automatycznie otwierane drzwi zewnętrzne z PVC (w tym drzwi szklone bez obramowania) do wbudowania w pionowe otwory ściennie, wyposażone w odpowiednie okucia INOX oraz uszczelki, dostarczane z podwójnym oszkleniem. Drzwi CPC typów AB, AC i AD różnią się izolacyjnością cieplną.

Nazwa i adres notyfikowanej jednostki certyfikującej³⁸: European Certifiers Ltd., Buckingham Palace Lane, 1, Glasgow, ER 32 BL, United Kingdom, o zarejestrowanym numerze identyfikacyjnym 9999.

Numer certyfikatu³⁹: 9999-CPD-1111

Nazwa i adresy notyfikowanych laboratoriów badawczych⁴⁰:

- Excellent Machineproefname Instelling, Gravenschede 2, Rijswijk, BL 8765, The Netherlands, o zarejestrowanym numerze identyfikacyjnym 7777
- University of Torquay, Door mechanics Division, Brompton Street 34, Torbay, YY 87 UI, United Kingdom, o zarejestrowanym numerze identyfikacyjnym 6666.

Producent ⁴¹ i	upoważniony przedstawiciel ustanowiony w EOG ⁴² :
<i>Podpis</i>	<i>Podpis</i>
Imię i nazwisko: Louis Cattors Stanowisko: Kontroler ds. standaryzacji Data: 2005-09-31	Imię i nazwisko: Hendrik Thieight Stanowisko: Kierownik ds. usług technicznych Data: 2005-11-31

Przykład 2: Oznakowanie CE wyrobu budowlanego na podstawie ETA (przykład odpowiada przykładowi 6 zamieszczonemu w Załączniku 1).

Deklaracja zgodności WE	CE
--------------------------------	-----------

³⁸ Dokument informacyjny D Komisji Europejskiej, p. 5.3. Wystarcza numer jednostki notyfikowanej

³⁹ Dokument informacyjny D Komisji Europejskiej, p. 5.9. Dotyczy jedynie systemów oceny zgodności 1+, 1 i 2+

⁴⁰ Dokument informacyjny D Komisji Europejskiej, p. 5.8

⁴¹ Dokument informacyjny D, p. 5.11. W przypadku, gdy jest upoważniony przedstawiciel w EOG, lub w przypadku importera (na obszarze EOG), nie ma prawnego obowiązku aby producent podpisywał deklarację zgodności.

⁴² Dokument informacyjny D, p. 5.11

Niżej podpisany, reprezentujący następujące osoby:

Producent XXX

Miejsce produkcji: YYY

niniejszym deklaruje, że Kotew Mollo typu BX7 jest zgodna z postanowieniami dyrektywy Wspólnot Europejskich 89/106/EWG, jeżeli jest wbudowana zgodnie z instrukcją stosowania zamieszczoną w dokumentacji wyrobu oraz, że dokumentem odniesienia jest ETA-98/0001.

Postanowienia, którym odpowiada wyrób: **ETA-98/0001, ETAG N° 001, Część 1 i 2, Opcja 1, M8**

Opis wyrobu: Metalowe kotwy rozporowe z kontrolowanym momentem obrotowym mające zastosowanie w betonie zarysowanym i niezarysowanym lub w betonie niezarysowanym, M8.

Nazwa i adres notyfikowanej jednostki certyfikującej: European Certifieres Ltd., Buckingham Palace Lane, 1, Glasgow, ER 32 BL, United Kingdom, o zarejestrowanym numerze identyfikacyjnym nnnn.

Numer certyfikatu: nnnn-CPD-0001

Nazwa i adres notyfikowanego laboratorium badawczego:

- Excellent Machineproefname Instelling, Gravenschede 2, Rijswijk, BL 8765, The Netherlands, o zarejestrowanym numerze identyfikacyjnym 7777
- University of Torquay, Door mechanics Division, Brompton Street 34, Torbay, YY 87 UI, United Kingdom, o zarejestrowanym numerze identyfikacyjnym 6666.

Podpis

Imię i nazwisko: Ann Florus

Stanowisko: Kierownik ds. technicznych

Data: 2001-09-31